

**SIDEX**

solutions provider for the steel industry



Dasa-Rägister

UNI EN ISO 9001:2015
IQ-0120-01

TK28A

Normativa di riferimento: DIN 17115 / corrispondenze DIN approssimative 1.6541 (23MnNiCrMo5.2) / 1.6758 (23MnNiMoCr5-4)*Reference standard: Din 17115 / approx. Number DIN 1.6541 (23MnNiCrMo5.2) / 1.6758 (23MnNiMoCr5-4)***Dati tecnici dell'acciaio**

E' un acciaio legato al Manganese il cui uso specifico è l'impiego per la costruzione di anelli saldati per catene medie e pesanti, tipicamente prodotti tramite processo di forgia.

Grade technical data

It is a grade alloyed with Mn whose specific use is the production of welded rings of chains, from average to heavy, typically by drop forging.

Composizione chimica*Chemical Composition*

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Al%	Cu%	N%
0,25 ÷ 0,30	0,25 ÷ 0,35	1,25 ÷ 1,50	0,025 max	0,025 max	0,025 ÷ 0,050	0,25 max	0,012 max
Cr%	Ni%	Ti%	B%				
0,40 ÷ 0,60	0,40 ÷ 0,50	0,03 ÷ 0,06	0,001 ÷ 0,004				

Bisogna prendere ogni precauzione affinché nessun elemento aggiuntivo derivante dal rottame venga aggiunto alla lega durante la fase di colaggio, esercitando un'influenza negativa sui valori meccanici di temprabilità, sulle caratteristiche meccaniche in genere e sull'usura.

All necessary precautions have to be taken to avoid that any element from scrap iron or other materials will be added during the production, which will exert an influence on the hardenability, the mechanical properties and the usability.

Caratteristiche meccaniche*Mechanical Properties***Laminati a caldo – hot rolled sec EN 10083-1****Su campione bonificato; 800° C olio – 400° C aria***On hardened and tempered sample; 800°C oil - 400° C air*

Rottura <i>Tensile strength</i> N/mm²	Snervamento <i>Yield strength</i> N/mm²	Allungamento <i>Elongation</i> A%	Strizione <i>Reduction of area</i> Z%
1330 max	1000 ÷ 1220	≥ 12	≥ 55