

40NiCrMo7

Normativa di riferimento UNI 7845:1978 – corrispondenza DIN ~ W.1.6562
Reference standard UNI 7845:1978 – DIN number ~ W.1.6562

Dati tecnici dell'acciaio

Acciaio da bonifica di elevata temprabilità. E' utilizzabile per la fabbricazione di particolari fortemente sollecitati anche di grandi dimensioni come alberi, assali, etc.

Grade technical data

High tempering tempered steel. It can be used to manufacture parts that are highly stressed, even large ones, such as trees, axles, etc.

Composizione chimica

Chemical Composition

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Mo%	Ni%
0,37÷0,44	0,15÷0,40	0,50÷0,80	≤ 0,035	≤ 0,035	0,60÷0,90	0,20÷0,30	1,60÷1,90
±0,02	±0,03	±0,04	+0,005	+0,005	±0,05	±0,03	±0,05

Scostamenti ammessi per analisi di prodotto. Deviations allowed for product analysis.

Caratteristiche meccaniche

Mechanical Properties

Laminati a caldo						
Caratteristiche meccaniche su barrotto dopo trattamento termico di bonifica (vale per prodotti non trattati) Per materiale bonificato, i valori sono da garantire sul prodotto stesso. UNI 7845:1978 valida come riferimento. <i>Mechanical properties on sample after treatment of quenching and tempering QT (suitable for untreated products). For +QT products, the values to be guaranteed on the product itself. UNI 7845:1978 suitable as reference.</i>						
Diametro Diameter	Prova di trazione in longitudinale a 20°C Longitudinal Traction test at 20°C					
mm	R N/mm ²	Rp 0.2 N/mm ²	A% min	C% min	Kcu J min	HB per informazione HB only for info
≤ 16	1030-1230	835	11		30	311-363
> 16 ≤ 40	980-1180	785	11		30	295-354
> 40 ≤ 100	930-1130	735	12		30	278-339
> 100 ≤ 160	850-1030	665	13		30	253-311
> 160 ≤ 250	780-980	635	12		30	232-295

Temprabilità Jomini, grandezza grano 5 minimo

Jomini hardenability, grain size 5 min

Distanza dall'estremità temprata Distance from quenched end	Durezza Rockwell Rockwell hardness		Distanza dall'estremità temprata Distance from quenched end	Durezza Rockwell Rockwell hardness	
	HRC min	HRC max		HRC min	HRC max
mm.			mm.		
1,5	52	60	20	51	59
3	52	60	25	50	58
5	52	60	30	49	58
7	52	60	35	48	58
9	52	60	40	47	57
11	52	60	45	45	56
13	52	60	50	44	56
15	52	60			